

Omega 33

GRASA RESISTENTE AL CALOR EXTREMO

DESCRIPCION:

Omega 33 es un componente sintético especial de di-éster que se caracteriza por su punto de inflamación excepcionalmente elevado. Entre los aditivos que incluye este lubricante destaca la familia de suplementos Megalito, que garantizan la resistencia a temperaturas extremas de hasta 315°C (600°F), y por encima durante períodos cortos de tiempo. Así mismo se han desarrollado una serie de mejoradores especiales de la viscosidad utilizando polímeros híbridos que alargan la vida útil de este lubricante.

Omega 33 es una grasa revolucionaria por cuanto que es potencialmente la primera que utiliza el sistema capilar de la formación de una película de grasa. Esto significa que la grasa permanece en todo momento en el lugar en el que se aplica, independientemente de las variaciones de temperatura, algo que ha sido el principal obstáculo de las grasas ordinarias. La resistencia a temperaturas habituales de Omega 33 es casi dos veces superior a la de estas grasas.

MEJORADORES ESPECIALES DE LA TEXTURA:

Omega 33 se compone de una serie de mejoradores de la textura de la fibra fina que se obtienen a partir de unas sustancias que se desprenden y a las que se conoce como "especie de negro de humo". Esto garantiza que la textura no se vea modificada durante el funcionamiento de la máquina a temperaturas elevadas mediante la encapsulación en una capa exterior irrompible e impenetrable.

APLICACIONES:

Omega 33 es principalmente una grasa resistente a temperaturas elevadas destinado a utilizarse en este tipo de operaciones. Hornos y operaciones de secado de superficies, procesamiento de alimentos, bombas de vapor, rodamientos

antifricción, equipamiento para maquinaria, maquinaria y equipamiento de fundición, autoclaves, procesamiento químico, trabajos de laboratorio, equipamiento para la esterilización de material quirúrgico: no existe prácticamente ninguna condición de funcionamiento de temperatura extrema en la que Omega 33 no pueda usarse.

CONFIABILIDAD:

Omega 33 es una grasa que tras su aplicación no se desparrama. Su diseño único hace que forme un revestimiento exterior resistente al calor mientras que el lubricante interior continúa lubricando en condiciones de calor extremas.

LOS EQUIPOS DURAN MÁS:

Usando Omega 33 el equipamiento con el que trabajamos a temperaturas elevadas por lo general tiene una vida útil considerablemente mayor y funciona durante mucho más tiempo sin necesidad de mantenimiento alguno.

SUPLEMENTOS:

Inhibidores de la espuma	SI
Hidro-carbuos calcinados	SI
Negro de humo	SI
Ajustadores climáticos	SI
Propiedades de extrema presión	SI
Disulfuro de molibdeno	SI
Estabilidad de reactor nuclear	SI
Resistencia a la oxidación	SI
Mejoradores de la estabilidad mecánica	SI
Inhibidores de la oxidación	SI

ESPECIFICACIONES:

INSPECCIÓN

ESPECIFICACIONES

PRUEBA

ASTM

PRUEBA

RESULTADO

Fluido base: -		
Gravedad específica @ 15°C (60°F)	D-1298	0.9365
Viscosidad @ 100°F SUS	D-88	3000-3500
Viscosidad @ 210°F, SUS	D-88	250
Índice de viscosidad	D2270	140
Punto de ignición, COC, °C (°F)	D-92	316(600)
Punto de goteo, °C (°F)	D566 N	ninguno
Penetración de trabajo @ 77°F, 150 gm cono	D-217	275-305
Carga OK Timken, Lbs. min.	D-2509	40
Prevención de herrumbre	D-1743	# 1 Rating
Estabilidad de oxidación p.s.i. pérdida en 100 horas	D-942	5
Lavado con agua, % pérdida 2 hrs @ 175°F	D-1264	4
Estabilidad de rodado, cambio punto	D-1831	10
Estabilidad lubricante	-	# 1 Rating
Grado NLGI		# 2
Rango de temperatura de operación, °C (°F)	-	-20 to 232
	-	(-1 to 450)
Color		Negro

