

Omega 57

Super Grasa para Rodamientos

DESCRIPCION:

Omega 57 es una grasa para rodamientos que trabajan bajo condiciones de extrema presión. Es totalmente resistente al agua y tiene excelentes características de resistencia al desgaste. Asimismo es una grasa multipropósito que contiene suplementos altamente desarrollados de resistencia a alto impacto. Esta insuperable grasa resuelve los problemas en los rodamientos donde el calor, agua y condiciones extremas están presentes. Los suplementos especiales Megalita incorporados en Omega 57 aseguran una vida de servicio más larga dado que el equipo en el que se use operará bajo condiciones considerablemente más frías, proveyendo una nueva dimensión en la prevención de paradas.

CUALIDADES COHESIVAS:

Omega 57 tiene la habilidad de resistir aún las condiciones más severas sin romperse o desintegrarse como lo harían las grasas comunes. Omega 57 no se alterará o suavizará en las aplicaciones en rodamientos de ruedas dada su resistencia a altas temperaturas.

APLICACIONES:

Toda clase de rodamientos de bolas y de rodillos. Las cargas en los rodamientos se concentran en pequeñas áreas. Los puntos de mayor presión ocurren en los rodamientos de bolas. El ataque del agua causa el mayor daño. Omega 57 resiste al agua y como resultado, protege a los rodamientos de la oxidación.

RESISTENCIA A LA PRESION:

Omega 57 es capaz de resistir impacto severo y continuo. Esta característica del lubricante facilita que prevenga el desgaste y permite a los rodamientos funcionar (para la que fueron diseñados) sin problemas.

EXCELENTE RESISTENCIA AL ESFUERZO CORTANTE

Omega 57 tiene una excelente estabilidad al esfuerzo cortante y muy baja separación. Esta cualidad casi única le da la tenacidad esencial para la protección de rodamientos con desgates críticos.

COEFICIENTE DE FRICCIÓN:

Omega 57 reduce el coeficiente de fricción en tolerancias cerradas. Sin importar el diseño, Omega 57 "trabaja" a su manera dentro del sistema para proteger las superficies en movimiento - incluyendo los rodamientos costosos.

ESPECIFICACIONES

INSPECCION	METODO INSPECCION ASTM	RESULTADO		
		#1	#2	#3
Grado NLGI	-	#1	#2	#3
Aceite base mineral:- Gravedad específica @15.0°C (60°F)	D-1298	0.9143	0.9143	0.9143
Viscosidad @210°F,SUS	D-88	250-350	250-350	250-350
Indice viscosidad	D-2270	110	110	110
Punto de inflamación, COC, °C (°F)	D-92	232(450)	232(450)	232(450)
Punto de fluidez,°C (°F)	D-97	-12(10)	-12(10)	-12(10)
Punto de goteo, °C (°F)	D-566	246(475)	249(480)	249(480)
Penetración trabajada @77°F, Cono 150 gr.	D-217	310-340	265-295	225-255
Prueba Timken, Carga OK, lbs. mín.	D-2509	40	40	40
Prevención de la oxidación	D-1743	#1 prom.	#1 prom.	#1 prom.
Estabilidad de la oxidación, lbs. perdidas en 100 h.	D-942	5 máx.	5 máx.	5 máx.
Estabilidad del cilindro, Punto de cambio	D-1831	N.A.	40	40
Test del cojinete de la rueda, % de pérdida	D-1263	N.A.	10	10
Temperatura de funcionamiento, °C (°F)	-	-7 to 204 (20 to 400)	-7 to 204 (20 to 400)	0 to 204 (32 to 400)
Color	-	Azul brillante	Azul brillante	Azul brillante