

Omega 58

GRASA SUPERIOR PARA MAQUINARIA ALIMENTICIA

DESCRIPCION:

Omega 58 es una grasa de pureza controlada desarrollada para su utilización universal en las industrias del sector alimenticio. Su composición está basada en una cantidad proporcional de Al/Stearoyl benzoyul e Isopropiloleatos. Estos dos componentes básicos, a los que habría que añadir una combinación de dimetil polisiloxano especialmente formulado y modificadores del grupo fenol-beta naftilamina, constituyen todo un descubrimiento en la pureza de la lubricación.

ALTO ESTÁNDAR DE OPERACION:

Omega 58 puede cumplir los requisitos de operación extremadamente adversos. Los inhibidores antioxidantes y de corrosión evitan el deterioro de la maquinaria y garantizan la producción a largo plazo. Los neutralizadores de ácidos, gracias a los suplementos Megalito de Omega, aseguran la máxima protección de las superficies del metal, a la vez que no presentan ningún efecto perjudicial o tóxico al entrar en contacto con los productos alimenticios.

SUPLEMENTOS:

Inhibidores de espumacion	Si
Antioxidantes	Si
Antiodorantes	Si
Resistente al Desgaste	Si
Materiales Biodegradables	Si
Demulsificadores	Si
Tintes	Si
Propiedades de Extrema Presión	Si
Desactivadotes Metálicos	Si

Minerales	Si
Fenol-alfa Trivenaliamina	Si
Preventores de enmohecimiento	Si

ESPECIFICACIONES

INSPECCION	METODO INSPECCION ASTM	RESULTADO	
Aceite base mineral:-		NLGI #2	NLGI #0
Gravedad específica @15.0°C (60°F)	D-1298	0.9015	0.9015
Viscosidad @100°F,SUS	D-88	300-400	300-400
Punto inflamación, COC, °C(°F)mín.	D-92	177(350)	177(350)
Punto de fluidez, °C(°F)máx.	D-97	-12(10)	-12(10)
Punto de goteo, °C(°F)	D-566	238(460)	N.A.
Penetración trabajada, @77°F, Cono de 150grms.	D-217	265-295	355-385
Estabilidad de la oxidación, pérdida P.S.I. en 100 h.	D-942	5 máx.	5 máx.
Variación de temperatura de funcionamiento, °C(°F)	-	-18 to 149 (0 to 300)	-18 to 149 (0 to 300)
Color	-	Blanco	Blanco

ESTÁNDAR DE PUREZA:

Omega 58 es considerado por muchos ingenieros de mantenimiento como la grasa universal del sector alimenticio. Omega 58 resiste el lavado severo con agua (ASTM D1264) y no se altera un cuando las fluctuaciones de temperatura son extremas. Su versatilidad es la respuesta a muchos de los actuales problemas del equipamiento industrial en el sector alimenticio y de bebidas.

APLICACIONES:

Omega 58 puede utilizarse en todas aquellas industrias donde el contacto del lubricante con los productos alimenticios pueda dar lugar a problemas de contaminación. Omega 58 se utiliza en plantas de lavado de botellas de vapor, hospitales, clínicas veterinarias, bodegas, industrias en donde se clasifican y procesan las hortalizas, restaurantes y hoteles, etc.

Omega 58 es también ideal para su utilización en mataderos y sistemas de manipulación del sector avícola.

Omega 58 ha obtenido la clasificación HI (antes AA) del Ministerio de Agricultura de los EE.UU. Todos los componentes utilizados en Omega 58 cumplen los requisitos establecidos en las secciones 121.2553 y 121.2589 de la Ley Federal sobre alimentación, cosméticos y medicamentos.

