

# Omega 66

## Baja Temperatura

### **NOTA:**

Omega 66 es la grasa preferida por prácticamente todas las organizaciones militares del mundo. Su estabilidad a temperaturas muy bajas, su amplio abanico de temperaturas de funcionamiento y su relativamente elevado punto de inflamación proporcionan la aplicabilidad internacional esencial considerada por los profesionales del mundo militar como “una planificación de defensa conveniente”.

### **DESCRIPCION:**

Omega 66 es una grasa que se utiliza a temperaturas muy bajas y que tiene unos resultados magníficos tanto en las aplicaciones industriales como militares.

### **NO SE ENDURECE:**

Omega 66 no se endurece o congela cuando se utiliza a temperaturas extremadamente bajas. Conserva su Grado NLGI 2 aún en las temperaturas más bajas. Este aspecto garantiza en todo momento la protección y lubricación de las piezas móviles que componen la maquinaria. Las grasas ordinarias se endurecen y causan una pequeña resistencia en las piezas móviles que origina un incremento del consumo de energía.

### **LUBRICIDAD ELEVADA:**

Omega 66 tiene una textura suave y blanda que forma la “cuña líquida” hidrodinámica esencial entre las superficies de fricción.

### **RESISTENTE AL AGUA:**

Omega 66 es resistente al agua y al lavado con chorro de agua. También evita la formación de zonas propensas al enmohecimiento, problema frecuente al utilizar las grasas ordinarias, donde la nieve o el hielo en fusión contraen las superficies del metal y “arrancan” los revestimientos protectores. Omega 66 no se desparrama y protege las superficies sobre las que se ha aplicado.

**SISTEMAS CENTRALIZADOS:**

Omega 66 funciona sin ningún problema en los sistemas centralizados de lubricación a baja temperatura y no se desparrama, independientemente de las fluctuaciones de temperatura.

**SUPLEMENTOS ESPECIALES:**

Omega 66 contiene entre otros materiales una formación de ésteres dibásicos y éteres de polifenilo conjuntamente con sílice micronizado. Esta combinación altamente desarrollada proporciona una estabilidad de temperatura de "final gemelo" esencial, que es lo que se desea para las aplicaciones a baja temperatura. Las grasas que se utilizan habitualmente se solidifican a baja temperatura y forman una serie de "flujos" abrasivos que en cierta manera arañan las superficies del metal. Todo esto da lugar a un mayor desgaste y un rápido agarrotamiento de la máquina. En climas muy fríos, el que la máquina sufra alguna avería no es sólo peligroso para la vida del trabajador que manipula la máquina en cuestión, sino que también es algo extremadamente difícil de rectificar. Omega 66 cumple la Especificación Militar MIL-G-10924C (calificación de la especificación militar documentada bajo el código M 7628).

<b>INSPECCION</b>	<b>ESPECIFICACIONES</b>	
	<b>METODO</b>	<b>RESULTADO</b>
	<b>INSPECCION ASTM</b>	
Aceite base mineral:-		
Viscosidad @100°F, SUS	D-88	60-80
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	D-92	154 (310)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-54 (-65)
Punto de goteo, °C(°F)	D-566	143 (290)
Penetración trabajada @77°F,		
Cono de 150 grms.	D-217	265-295
Estabilidad de oxidación,		
pérdida de PSI en 100 h.	D-943	3.0
Lavado con agua, % de pérdida		
tras 2 h. @175°F	D-1264	#1 prom.
Resistencia a la corrosión	D-1261	Aprobado
Análisis térmico diferencial @55°C	D-1837	Estable
Torsión a baja temperatura	D-1487	Ultra bajo
Cojinete de la rueda	GM-9048	Excelente
Grado NLGI	-	#2
Variación de la temperatura		
de operación °C (°F)	-	-54 a 121 (-65 a 250)
Color	-	Azul brillante