

Omega 904

ADITIVO INDUSTRIAL CONCENTRADO

DESCRIPCION:

Omega 904 es un aceite industrial concentrado especialmente diseñado para mejorar la eficacia operativa y reducir el número de paradas de la máquina para realizar mantenimiento.

ADITIVOS ESPECIALES:

Omega 904 contiene unos aditivos especiales entre los que se incluyen los de Presión Extrema (también conocidos como aditivos PE), y los que combaten la acción del desgaste y la oxidación.

Estos aditivos de Presión Extrema y anti-desgaste hacen posible que la operación se lleve a cabo de la manera más segura y eficaz aunque las condiciones de carga sean muy elevadas. A medida que la presión sobre las piezas móviles se incrementa, los aceites ordinarios se comprimen, y el contacto directo con el metal resultante causa la soldadura localizada. Si esta presión continua, las soldaduras se cortan y se convierten en zonas donde el desgaste es considerable. Omega 904 reacciona con la superficie del metal y forma un componente químico que proporciona la lubricación necesaria, aún cuando la presión sea muy alta, y previene, por lo tanto, cualquier tipo de daño en los metales.

Cuando un lubricante de petróleo se oxida, se incrementa su viscosidad y se forman Oxiácidos de Petróleo, que no son otra cosa que contaminantes ácidos. Los aditivos antioxidantes de Omega 904 eliminan estos efectos perjudiciales y amplían significativamente la vida útil del aceite.

MENOR FRICCIÓN:

El elevado punto de fusión de Omega 904 permite que éste mantenga una película protectora entre las superficies en contacto y, en consecuencia, reduzca su “agarre” y las elevadas temperaturas de operación. También elimina el cizallamiento, la excoiación superficial por falta de lubricante, el rozamiento y el agarrotamiento de las piezas que componen la maquinaria y el equipamiento.

VERSATILIDAD:

Omega 904 es tan versátil que puede utilizarse en todo tipo de cajas de engranajes, transformadores, mecanismos de transmisión. También puede utilizarse en todo tipo de sistemas de lubricación automáticos o semi-automáticos y aplicarse en todos los sistemas de lubricación con aceite.

ESPECIFICACIONES

INSPECCION	METODO INSPECCION ASTM	RESULTADO
Viscosidad @100°C, cSt	D-445	800-1200
Punto de inflamación, °C(°F)	D-92	200(392)